

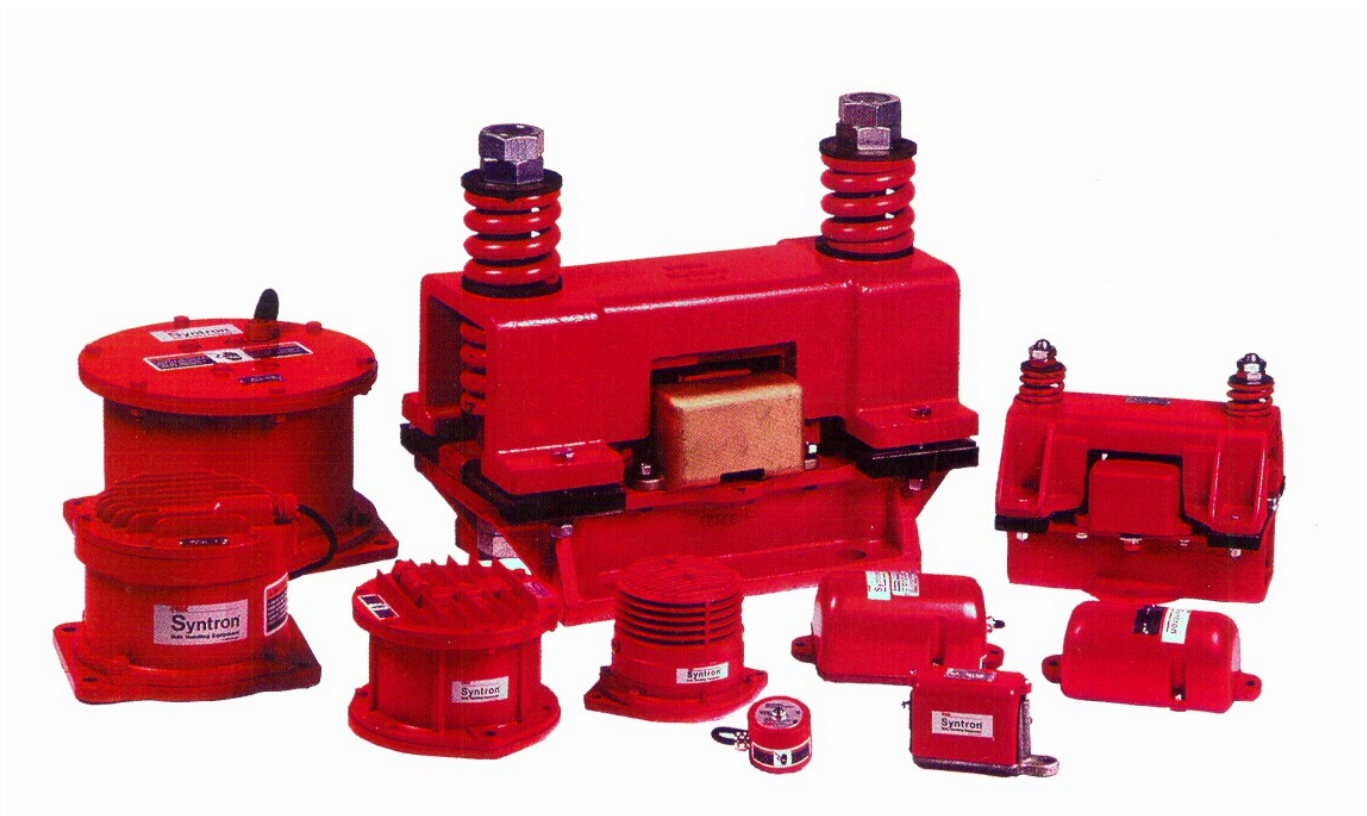
La vibrazione
che importa



TARNOS

Vibratori elettromagnetici

La prima marca in vibrazione



Licenzia di Fabbricazione

FMC
Syntron®

Cemento
Alimentazione
Prodotti Farmaceutici

Inerti
Industria mineraria
Prodotti chimici

Modelli



L'ampia gamma offre molte possibilità d'applicazioni.

- I modelli V-2 e V-4 sono i vibratori industriali più piccoli del mercato, possono funzionare con corrente rettificata o alternata diretta.
- Il modello V-20, di taglia piccola ha invece forza sufficiente per molte applicazioni.
- I modelli V-50, V-86 y V-180 sono di tipo d'impatto sopra blocco metallico, mentre i modelli V-41, V-51, V-86 y V181 si valgono di superficie di gomma come blocco d'impatto.
- I modelli V-75 e V-500 sono di costruzione aperta e d'applicazione per servizio pesante.

Assicurano un flusso continuo di materiali da sili, tramogge e condotti

I Vibratori elettromagnetici TARNOS offrono il mezzo più efficace anche economico per mantenere il flusso costante e uniforme di materiali immagazzinati in sili, tramogge e condotte.



Scelta

Per scegliere il vibratore elettromagnetico appropriato si dovrà tener conto in primo luogo lo spessore della tramoggia o condotti. Una volta fatta la scelta del vibratore secondo la tabella, dove compararsi la capacità del recipiente con le misure indicati. Quando la capacità oltrepassa le indicazione della tabella si dovranno mettere vari vibratori a secondo del materiale da manipolare. La forma costruttiva della tramoggia può anche determinare il tipo o posizione di montaggio.



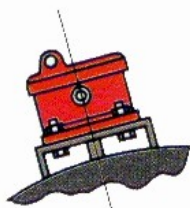
Vibratore	Spessore lamiera (mm.)	Capacità
V-2	0,6	27 dm ³
V-4	0,8	27 dm ³
V-20	1,5	270 dm ³
V-41	3	540 dm ³
V-51	3	810 dm ³
V-50	6	1 per ogni 5 T
V-86	6	1 per ogni 5 T
V-75	8	1 per ogni 20 T
V-85	8	1 per ogni 20 T
V-181	8	1 per ogni 30 T
V-180	10	1 per ogni 50 T
V-500	25	1 per ogni 100 T

Montaggio dei vibratori elettromagnetici

L'appropriata disposizione dei vibratori nel montaggio è molto importante per la sua efficienza.

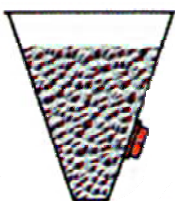
Superficie Curve:

Per il montaggio del vibratore sopra superficie curva, dovrà scegliersi un supporto fatto di un pezzo di profilo ad "U". Per tutti i vibratori sarà necessario una squadra centrale di rinforzo, salvo per i V-75 e i V-500 che avranno bisogno di due che aumentino il contatto colla superficie curva. Le squadre devono saldarsi fermamente sul supporto e la superficie curva, in modo che il montaggio rimanga sufficientemente rigido e la trasmissione diretta delle vibrazioni al contenuto della tramoggia.



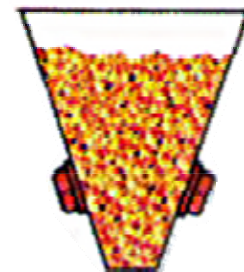
Tramogge Coniche:

Il vibratore si fissa com'è stato indicato in precedenza, direttamente sulla parete della tramoggia e ad una distanza massima di 300 a 450 mm dello scarico.



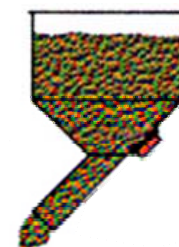
Tramogge Rettangolari:

Il vibratore si monta direttamente alla parete della tramoggia, come nella tramoggia conica. Se un rinforzo di tramoggia obbligassi a spostare il montaggio, si monti il vibratore nel centro del pannello prossimo al rinforzo. Sempre che si dovesse mettere un altro vibratore, si avvierà nella parte opposta e un po' più alto.



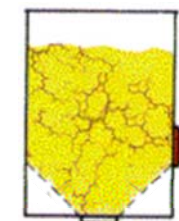
Tramogge con scarico Inclinato:

Il vibratore deve essere montato nella tramoggia, linea centrale, il più vicino possibile allo scarico.



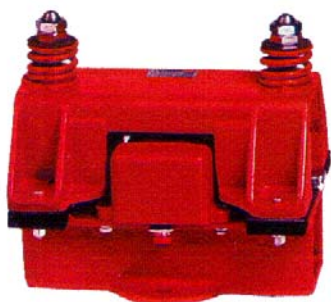
Sili rettangolari o cilindrici con fondo piano:

Si monta direttamente sul lato del silo, giusto sul punto dell'angolo naturale di riposo del materiale con la parete laterale.



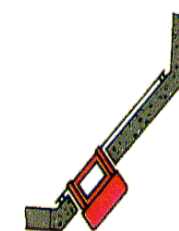
Caratteristiche e vantaggi

- Ampia gamma (12 modelli)
- Assicurano un flusso costante e uniforme.
- Nessun deterioramento in sili, tramogge e condotti.
- Funzionamento silenzioso
- Costruzione stagna alla polvere e all'umidità.
- Minima manutenzione



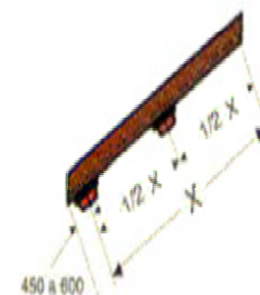
Tramogge di calcestruzzo:

Se la tramoggia è di calcestruzzo, si metterà nell'interno una lamina d'acciaio, fissandola nell'area superiore al calcestruzzo. Per fissare il vibratore all'esterno, fissandolo con delle viti, sarà necessario fare una apertura nel calcestruzzo.



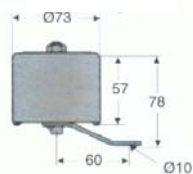
Canali inclinati:

I canali minori di 3 a 3,70 m di lunghezza, normalmente porteranno un solo vibratore sotto il centro (con 30 mm di dislocamento permesso in ogni senso). Nei canali che abbiano bisogno di più di un vibratore, il primo si metterà in 450-600 mm dal area di scarico, è il secondo nella metà di distanza tra il primo e la parte finale più alta del canale.

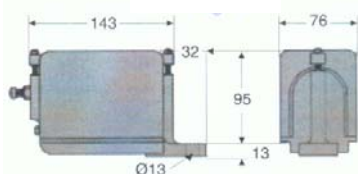


Specificazioni e dimensioni in mm.

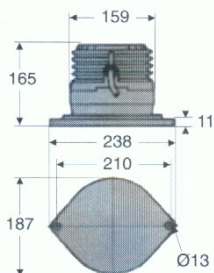
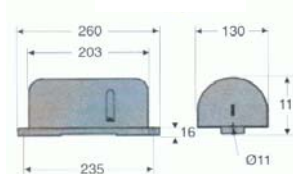
Modello V-2



Modello V-4



Modello V-20

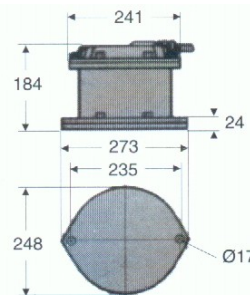


Modello V-41

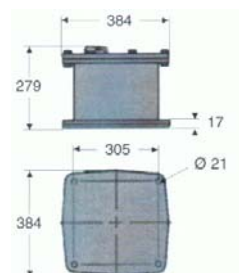


Modelli V-85 e V-86

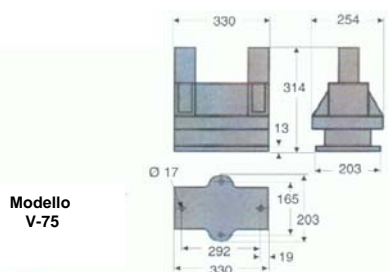
Modello	Tipo	Vibrazioni per Minuto	Potenzia (W).	Consumo (A)	Quadro di comando	Peso (Kg.)
V-2 •	AC	6.000	15	0,3	-	1,1
	RC	3.000	15	0,3	CSCR-1-C	1,1
V-4 •	AC	6.000	30	1,8	-	2
	RC	3.000	30	1,8	CSCR-1-C	2
V-20 •		3.000	40	2	CSCR-1-C	6,5
V-41 •		3.000	75	3,5	CSCR-1-C	11
V-50						
Y •		3.000	120	4,5	CSCR-1-C	18
V-51						
V-85						
Y •		3.000	180	7	RSDC-4B	36
V-86						
V-180						
Y *		3.000	500	12	RSDC-4B	100
V-181						
V-75 *		3.000	600	8	RSDC-4B	51
V-500 *		3.000	2.000	35	RSDC-6B	318



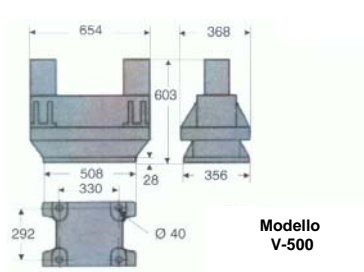
Modelli V-50 e V-51



Modelli V-180 e V-181



Modello V-75



Modello V-500

AVVERTENZA: Il vibratore dovrà essere in funzionamento solo quando il condotto di scarico è aperto, in caso contrario il materiale potrebbe compattarsi.

ATTENZIONE: Per l'installazione, l'uso e la manutenzione delle unità, attenersi a quanto riportato nel manuale d'istruzioni corrispondente. L'inosservanza di dette istruzioni potrebbe ocasionare danni alle persone e/o alle cose

TARNOS

C/ Sierra de Gata, 23
 Polígono Industrial San Fernando II
 28830 San Fernando de Henares, Madrid (España)
 Telefono: (34) 916564112
 Fax: (34) 916765285
<http://www.tarnos.com>
 e-mail: tarnos@tarnos.com

La TARNOS si riserva il diritto di modificare le caratteristiche che figurano su questo catalogo senza preavviso

TRASPORTATORI – ELEVATORI – DISTAFFATORI DI FONDERIA – VIBRAVIBRATORI – ALIMENTATORI VIBRANTI – VAGLI –
 TRASPORTATORI – ELEVATORI – DISTAFFATORI DI FONDERIA-