



Licencias de Fabricación

FMC
Syntron®

TARNOS

ELEVADORES HELICOIDALES

Para la transferencia de materiales y piezas entre procesos a distinta altura

Los **Elevadores Helicoidales TARNOS**, son el medio más eficaz, compacto y conveniente para elevar o descender materiales a granel; metales, plásticos, vidrio, astillas o piezas cerámicas. Los Elevadores se suministran con accionamiento electromecánico o electromagnético dependiendo de la aplicación, para mover piezas o materiales hacia arriba, o hacia abajo, en una rampa en espiral. Debido a la alta frecuencia de vibración, la fricción y abrasión son mínimas entre las partículas del material a manipular y la superficie de la espiral. La alimentación es suave y continua. El simple diseño de estos equipos proporciona años de funcionamiento sin problemas. No llevan correas, poleas ni engranajes, con lo que la necesidad de sustituir piezas es rara y su mantenimiento mínimo. Estos equipos precisan, además, de muy poco espacio para su instalación. Algunos modelos son tan compactos que pueden moverse fácilmente de una máquina o proceso a otro. Todos los modelos se pueden suministrar con accionamiento en posición superior o interior. La rampa espiral que transporta el material se fabrica en acero al carbono o inoxidable y puede recubrirse con una gran cantidad de pinturas y materiales plásticos.

MODELO ELECTROMAGNETICO

El potente accionamiento electromagnético proporciona una vibración estable y silenciosa a 3.000 ciclos por minuto. Estos accionamientos, de larga duración, no llevan piezas giratorias que requieran reposición, mantenimiento, o lubricación.

La regulación de la amplitud de vibración se realiza mediante el giro del reóstato del cuadro de mando.

MODELO ELECTROMECHANICO

Mediante la utilización de vibradores rotativos se consigue una fuerte vibración. Según la aplicación, se pueden elegir vibradores de 1.000, 1.500 ó 3.000 revoluciones por minuto.

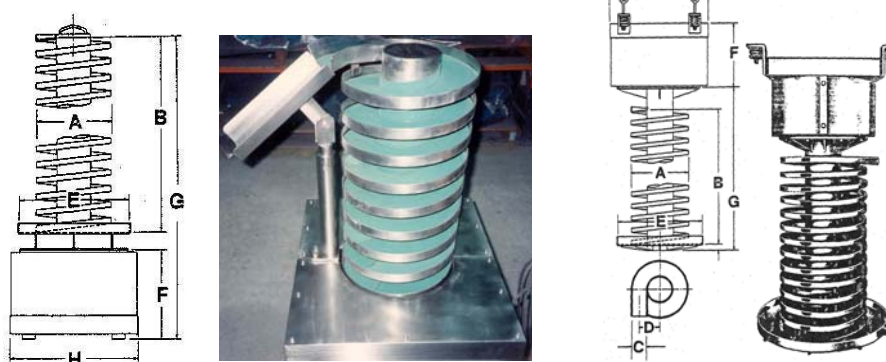
El control y ajuste del flujo de material se realiza mediante el decalaje de los contrapesos del vibrador o modificando su ángulo de empuje



ELEVADORES HELICOIDALES ELECTROMAGNÉTICOS:

MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I
Accionamiento Inferior									
EVE-22	370	915	100	135	580	406	1422	597	-
EVE-33	370	1830	100	135	558	432	2362	635	-
Accionamiento Superior									
EVE-22	370	915	100	135	580	381	1070	597	38
EVE-33	370	1830	100	135	558	406	2000	635	38

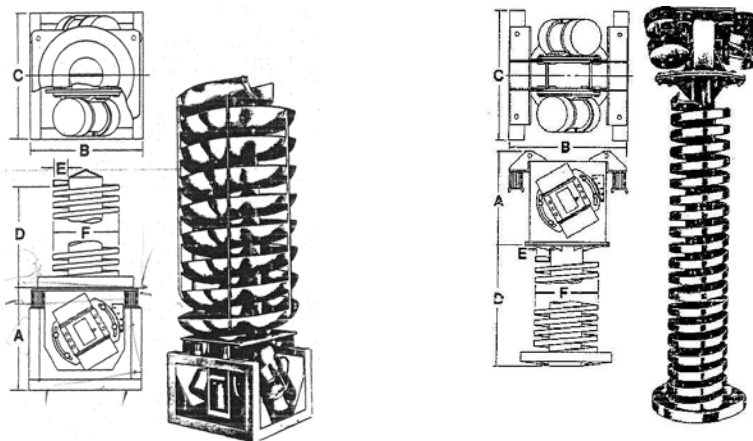
Dimensiones en milímetros.



ELEVADORES HELICOIDALES ELECTROMECAÑICOS:

MODELO	A	B	C	D	E	F
EVR-2	500	650	650	2420	100	500
EVR-4	575	900	900	3450	150	700
EVR-5	650	1150	1150	4450	210	900
EVR-6	725	1550	1550	5530	300	1200
EVR-9	940	1070	1070	6100	355	1120

Dimensiones en milímetros.



PRECAUCIÓN: Estos equipos deben instalarse, funcionar y mantenerse de acuerdo con el MANUAL DE INSTRUCCIONES correspondiente. La falta de seguimiento de dichas instrucciones puede ocasionar daño a personas y/o cosas.

TARNOS

C/ Sierra de Gata, 23
 Polígono Industrial San Fernando II
 28830 San Fernando de Henares, Madrid (España)
 Teléfono: (34) 916564112
 Fax: (34) 916765285
<http://www.tarnos.com>
 e-mail: tarnos@tarnos.com

Las características de este catálogo pueden ser modificadas por TARNOS sin necesidad de notificación previa.

ALIMENTADORES VIBRANTES – DOSIFICADORES – CRIBAS – TAMICES – TRANSPORTADORES – ELEVADORES HELICOIDALES – MESAS VIBRANTES –
 DESMOLDEADORES DE FUNDICION – INDICADORES DE FLUJO – VIBRADORES – ALIMENTACION AUTOMATICA DE PIEZAS – REJILLAS MOVILES