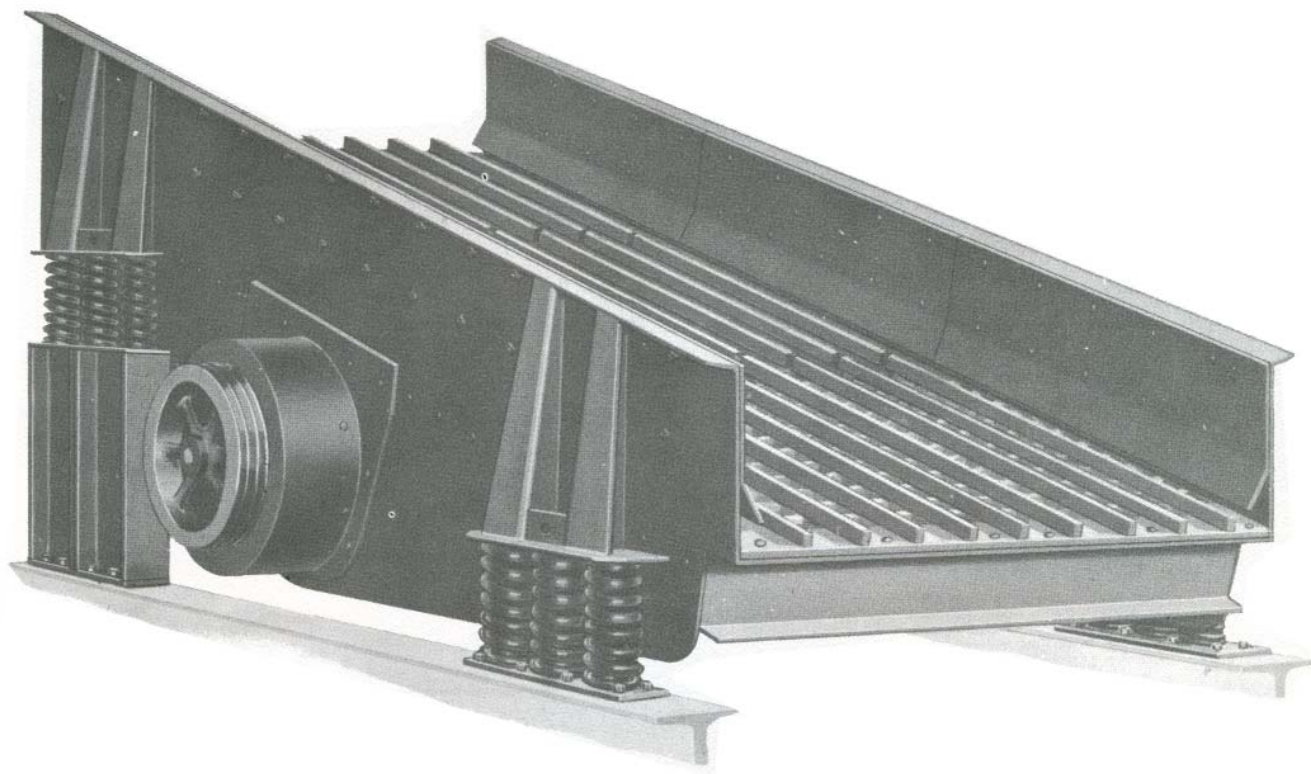


Buenas
Vibraciones

TARNOS

***Cribas Vibrantes
Modelo BA***



Primera marca en vibración

Licencias de Fabricación

FMC

Syntron®

**Canteras
Siderurgia
Áridos**

**Minería
Madera**

Para trabajos duros

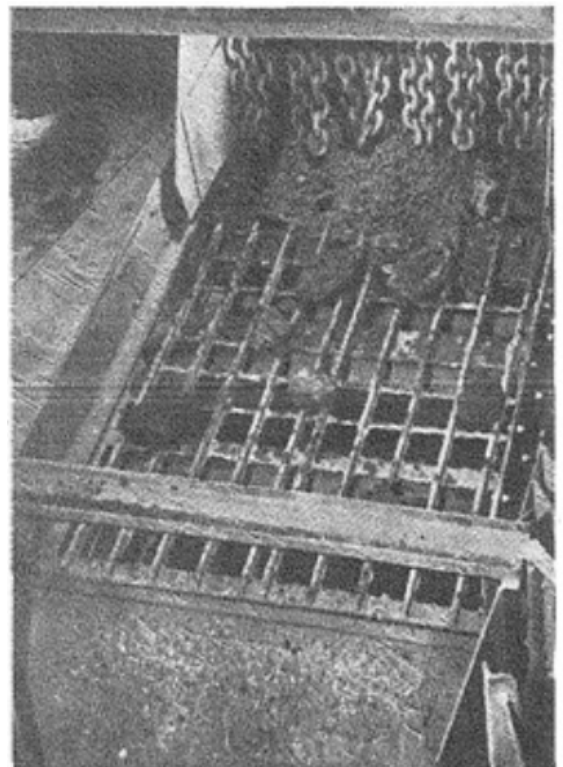
Los scalpers BA para trabajos duros de separación y dosificación, son de construcción robusta y tienen capacidad para bolos de gran tonelaje. Estos aparatos están proyectados para un servicio prolongado y seguro, con un mínimo de mantenimiento.

Características

- 1.- Las bandejas están formadas por vigas transversales y longitudinales, formando canales y dispuestas de tal forma que proporcionen una gran robustez, capaz de soportar el impacto de los grandes bolos.
- 2.- En la construcción de la bandeja se han tenido en cuenta las tensiones internas para evitar deformaciones y lograr la máxima resistencia.
- 3.- Las uniones se hacen mediante pernos de gran resistencia para facilitar la reposición del elemento averiado.
- 4.- Fuertes muelles helicoidales aíslan la estructura vibrante de la de soporte, consiguiéndose un movimiento efectivo del bastidor.
- 5.- A petición puede suministrarse también la estructura soporte.
- 6.- Se construyen con una o dos bandejas en una amplia gama de modelos.
- 7.- El control automático de velocidad amortigua la vibración resonante al pasar por sus puntos críticos en aceleración y deceleración.

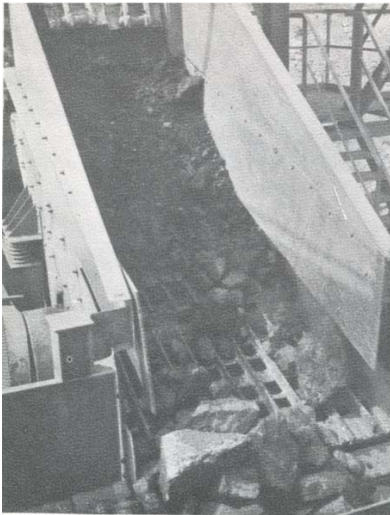


Scalper **BA** para trabajos duros manipulando grandes bolos de mineral de hierro. El vibrador, totalmente flotante y estanco, asegura su funcionamiento en ambientes polvorientos.

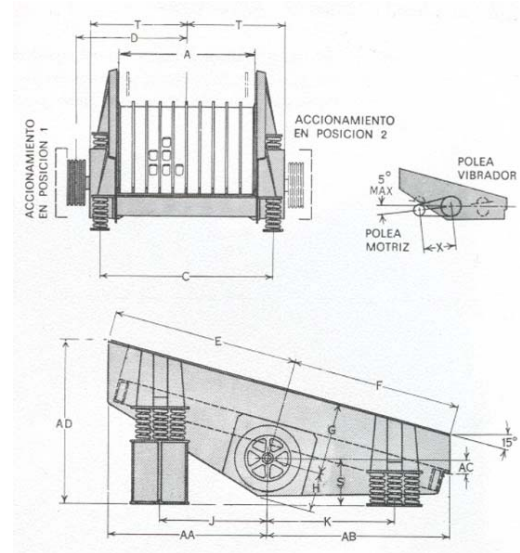


Scalper **BA** manipulando 1.000 T/h. de mineral de hierro con granulometrías de 0 a 500 mm. La luz de malla de 150 mm., deja pasar a través de ella los finos que van a una cinta transportadora, mientras que los rechazos van a una machacadora.

Modelo BA. Una bandeja

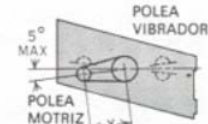
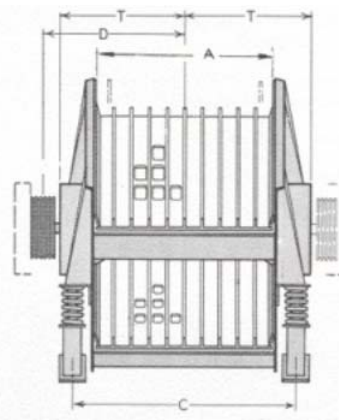
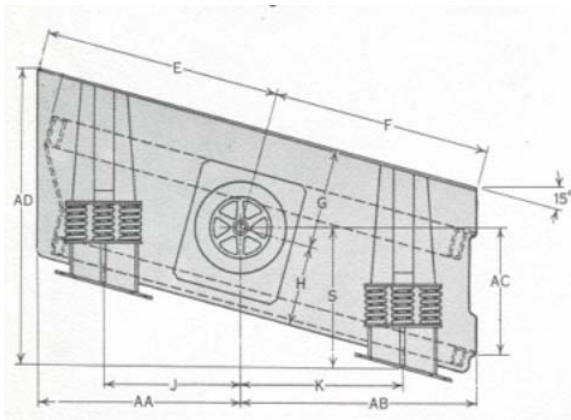


Scalper **BA** separando la ganga de la mena de hierro. Luz de malla de 100 mm.. Los finos van a un alimentador, mientras que los rechazos van a una machacadora.



Tipo	Peso Vibr. Kg.	Potencia HP	Vibrador RPM	DIMENSIONES EN MILIMETROS																				
				A	C	D	E	F	G	H	J	K	T	S	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD			
BA 1510	3150	10	875	1505	1981	1206	1670	1562	876	330	885	1270	1027	547	978	244	406	1384	1740					
BA 1512	4050	15	790	1505	1981	1219	2076	1765	902	381	975	1378	1067	559	975	275	508	1772	1915	25				
BA 1612	4455	20	790	1810	2286	1372	2076	1765	902	381	975	1378	1219	559	975	275	508	1772	1915	25				
BA 1614	5115	20	790	1810	2286	1372	2280	2172	902	381	1368	1575	1219	584	975	275	508	1965	2330	133				
BA 1616	5760	25	730	1810	2286	1372	2686	2375	927	381	1753	1972	1232	584	968	305	610	2349	2534	159				

Modelo BA. dos bandejas



Tipo	Peso Vibr. Kg.	Potencia HP	Vibrador RPM	DIMENSIONES EN MILIMETROS																				
				A	C	D	E	F	G	H	J	K	T	S	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD			
BA 2510	4905	25	730	1505	1981	1206	1670	1562	902	673	975	1181	1067	1111	968	305	610	1375	1743	1032				
BA 2512	5850	25	730	1505	1981	1219	2076	1765	927	686	1165	1384	1067	1178	968	305	610	1762	1946	1124				
BA 2612	6480	30	730	1810	2286	1372	2076	1765	927	686	1165	1384	1232	1178	968	305	610	1762	1946	1124				
BA 2614	7965	40	625	1810	2286	1372	2280	2172	978	749	1349	1594	1270	1302	997	259	610	1946	2353	1276				
BA 2616	8955	50	625	1810	2286	1372	2686	2375	978	749	1740	1984	1270	1407	997	259	610	2337	2546	1327				

PRECAUCIÓN: Estos equipos deben instalarse, funcionar y mantenerse de acuerdo con el MANUAL DE INSTRUCCIONES correspondiente. La falta de seguimiento de dichas instrucciones puede ocasionar daño a personas y/o cosas.

TARNOS

C/ Sierra de Gata, 23
 Polígono Industrial San Fernando II
 28830 San Fernando de Henares, Madrid (España)
 Teléfono: (34) 916564112
 Fax: (34) 916765285
<http://www.tarnos.com>
 e-mail: tarnos@tarnos.com

Las características de este catálogo pueden ser modificadas por TARNOS sin necesidad de notificación previa.

ALIMENTADORES VIBRANTES – DOSIFICADORES – CRIBAS – TAMICES – TRANSPORTADORES – ELEVADORES HELICOIDALES – MESAS VIBRANTES – DESMOLDEADORES DE FUNDICION – INDICADORES DE FLUJO – VIBRADORES – ALIMENTACION AUTOMATICA DE PIEZAS – REJILLAS MOVILES