



TARNOS

Alimentadores Vibrantes Electromecánicos Modelos RF y MF

Primera marca en vibración



Licencias de Fabricación

FMC
Syntron®

**Siderurgia
Minería
Graveras
Química**

**Vidrio
Áridos
Canteras
Alimentación**



Modelos

La gama de Alimentadores Electromecánicos para Grandes Capacidades, está formada por once modelos. cuatro Modelos RF y siete Modelos MF, que cumplen con todos los requerimientos de caudal, desde pocas toneladas hasta 6.000 Tn/h.

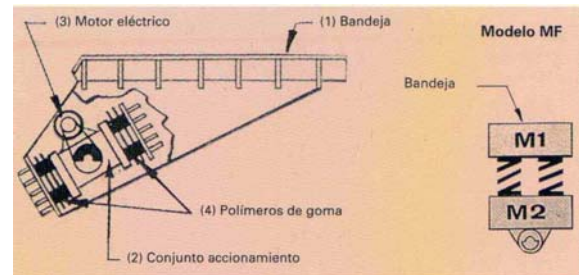
Grandes capacidades de alimentación para incrementar la productividad

Principio de Funcionamiento

Los Alimentadores Electromecánicos TARNOS de alta capacidad; RF para Servicio Medio, MF para Servicio Pesado, dosifican desde tolvas, silos y pilas de almacenamiento, una amplia variedad de materiales a granel

El principio de funcionamiento de los Alimentadores electromecánicos Modelos RF ~ MF está basado en un sistema subresonante de dos masas unidas mediante un medio elástico. La primera, o masa móvil, es la propia bandeja (1). La segunda, o masa fija, está constituida por una robusta pieza de fundición (2) en cuyo interior se aloja un eje apoyado sobre unos robustos rodamientos, que gira por la acción de un motor eléctrico convencional (3). Este eje es excéntrico en el Modelo RF, y concéntrico, con contrapesos regula-bies, en el Modelo MF.

La unión de ambas masas se realiza mediante polímeros de goma (4).



Este funcionamiento subresonante proporciona las ventajas de menor potencia instalada, y paradas y arranques rápidos y suaves.

Cuadros de Mando



Los Alimentadores Electromecánicos tipo RF y MF, pueden incorporar Cuadro de Mando opcionalmente. El Cuadro de Mando permite regular el caudal de alimentación actuando sobre las revoluciones del motor, permitiendo controlar la velocidad de avance del material sobre la bandeja.

Otras posibilidades de regulación son: Control de caudal a dos velocidades, mediante señal exterior; regulación automática del caudal por señal de corriente continua; regulación automática del caudal en función del consumo de un motor (machacadora).

Diseño de Tolva

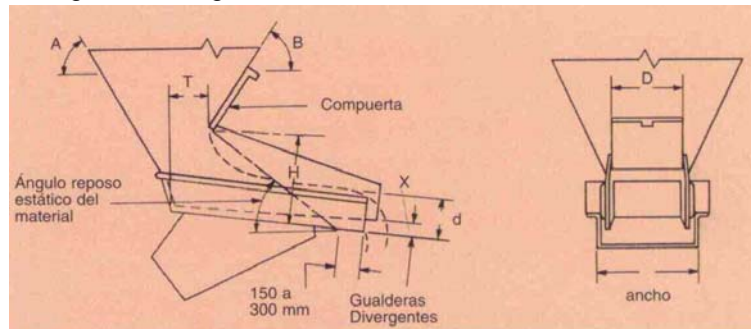
Para obtener un buen flujo de material y seleccionar el alimentador, económicamente más rentable, es necesario un diseño de la tolva correcto. Las características del material tales como granulometría, densidad y humedad, son importantes en la elección del alimentador y configuración de la tolva. En el croquis se muestra el diseño de la tolva forma recomendado.

- A: Ángulo de la pared posterior: 60° ó superior.
- B: Ángulo de la pared frontal: 5° menos que "A"
- H: La altura entre boca frontal de tolva y fondo de bandeja, debe ser como mínimo dos veces el tamaño mayor del material, y entre 1,2 y 1,5 veces la altura de capa necesaria en la descarga, para conseguir el caudal solicitado.
- T: La proporción óptima es cuando "T" es igual o ligeramente superior a " $H / 2$ ".

Si " $T > H$ " se producirá un flujo de material no uniforme.

- D: Ancho de la abertura de tolva: 2,5 veces el tamaño máximo para material "todo-uno", y 5 veces el tamaño máximo para material clasificado.
- Se debe dimensionar la longitud de la bandeja de tal forma, que retenga el material cuando el alimentador se encuentre parado.

El diseño de los accionamientos permite soportar grandes cargas de fondo.



Modelos de Bandejas

Los Alimentadores Electromecánicos estándar están provistos de bandejas abiertas en acero al carbono con uniones realizadas mediante soldadura eléctrica.

Opcionalmente se suministran bandejas, construidas en aceros especiales o con recubrimientos de tipos antidesgaste, refractarios o plásticos.

Características y Ventajas

- Robusta construcción
- Larga duración del equipo
- Gran fiabilidad
- Gran estabilidad de funcionamiento
- Reducidas potencias de motor eléctrico
- Amplitud de vibración elevada
- Accionada por motor asíncrono convencional
- Paradas y arranques rápidos y suaves
- Cuadro de mando opcional para regulación de caudal
- Mantenimiento mínimo

Existe una gran variedad de formas de bandejas:

- Fondo plano.
- Descargas rectas, en bisel o con laterales convergentes.
- Tubulares.
- Cerradas.
- Escalonadas
- Parrillas Grizzly

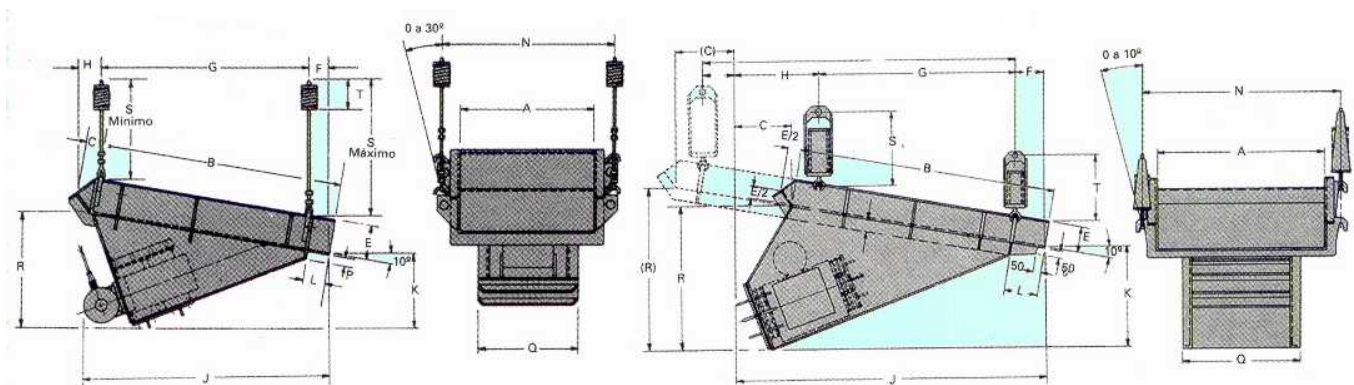


Especificaciones y Dimensiones en mm.

Modelo	Bandeja Estándar (mm)	Potencia C.V.	Peso (Kg.)	Capacidad Máxima T/h	
				Carbón *	Arena •
RF-20	460 x 760	0,25	90	90	160
RF-40	610 x 1.070	0,5	180	160	270
RF-80	760 x 1.220	1	360	270	450
RF-120	915 x 1.370	2	545	360	650
MF-200	1.220 x 1.830	5,5	910	700	1.200
MF-400	1.525 x 2.140	10	1.820	1.200	2.000
MF-600	1.830 x 2.440	15	2.725	1.550	2.600
MF-800	2.140 x 2.745	20	3.640	1.900	3.200
MF-1000	2.440 x 3.050	25	4.540	2.400	4.000
MF-1600	2.745 x 3.360	30	7.270	3.000	5.000
MF-2000	3.050 x 3.660	40	9.100	3.600	6.000

* Basado en carbón seco de densidad 0,8 T/m³

• Basado en arena seca de densidad 1,6 T/m³



Modelo RF

Modelo MF

Modelo	A	B	C	D	F	G	H	J	K	L	N	P	Q	R	S Mín.	S Máx.	T
RF-20	460	760	130	130	87	648	119	775	320	95	550	40	355	455	460	815	160
RF-40	610	1.070	120	150	85	850	110	1.115	340	100	780	55	450	530	460	915	180
RF-80	760	1.220	150	180	165	1.010	140	1.295	450	185	935	95	570	660	610	1.245	190
RF-120	915	1.370	100	200	133	1.175	135	1.340	440	150	1.085	95	650	680	610	1.295	225
MF-200	1.220	1.830	260	200	76	1.600	390	2.065	585	100	1.460	75	760	900	550		480
MF-400	1.525	2.140	420	200	210	1.760	560	2.520	745	230	1.765	150	965	1.120	635		555
MF-600	1.830	2.440	540	200	355	1.875	710	2.940	810	380	2.080	150	1.145	1.230	845		845
MF-800	2.140	2.745	635	255	416	2.100	820	3.310	845	450	2.410	180	1.245	1.320	845		845
MF-1000	2.440	3.050	620	255	480	2.350	790	3.625	840	510	2.710	200	1.425	1.370	845		845

PRECAUCIÓN: Estos equipos deben instalarse, funcionar y mantenerse de acuerdo con el MANUAL DE INSTRUCCIONES correspondiente. La falta de seguimiento de dichas instrucciones puede ocasionar daño a personas y/o cosas.

TARNOS

C/ Sierra de Gata, 23
 Polígono Industrial San Fernando II
 28830 San Fernando de Henares, Madrid (España)
 Teléfono: (34) 916564112
 Fax: (34) 916765285
<http://www.tarnos.com>
 e-mail: tarnos@tarnos.com

Las características de este catálogo pueden ser modificadas por TARNOS sin necesidad de notificación previa.

ALIMENTADORES VIBRANTES – DOSIFICADORES – CRIBAS – TAMICES – TRANSPORTADORES – ELEVADORES HELICOIDALES – MESAS VIBRANTES – DESMOLDEADORES DE FUNDICIÓN – INDICADORES DE FLUJO – VIBRADORES – ALIMENTACION AUTOMATICA DE PIEZAS – REJILLAS MOVILES