



**TARNOS**

## **Alimentadores Vibrantes Electromagnéticos Pequeñas Capacidades**

**Primera marca en vibración**

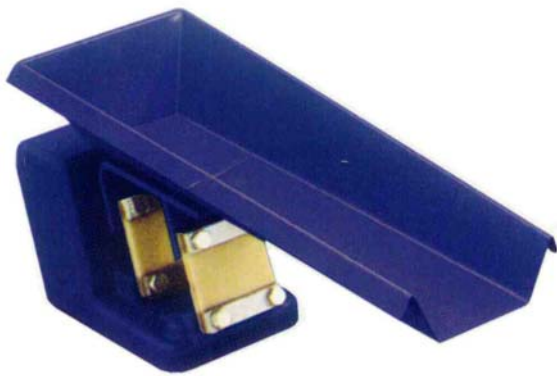
**Alimentación**

**Snacks**

**Vidrio**

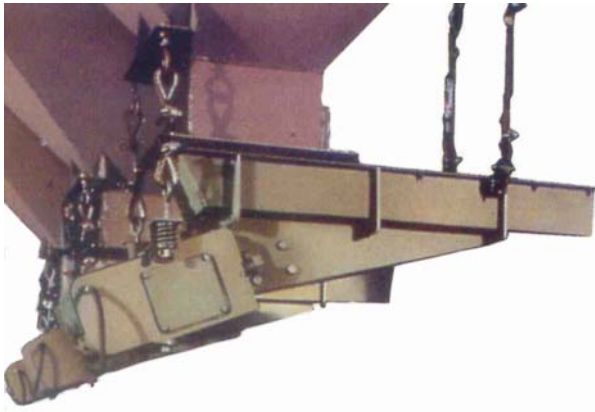
**Química**

**Aditivos**



Licencias de Fabricación

**FMC**  
Syntron®



## Modelos

La gama de Alimentadores Electromagnéticos está formada por seis modelos, con capacidades máximas de alimentación desde 600 Kgs a 20 Toneladas por hora basados en arena seca de densidad 1,6 T/m<sup>3</sup>.

**Controlan el flujo de materiales en operaciones de extracción y dosificación.**

## Principio de Funcionamiento

**Los Alimentadores Electromagnéticos TARNOS para pequeñas capacidades, son idóneos para dosificar materiales y piezas a granel.**

El diseño de los Alimentadores Electromagnéticos se basa en un sistema de dos masas unidas mediante un componente elástico formado por láminas flexibles. La cantidad de láminas montadas determina el funcionamiento subresonantes del aparato. Una corriente rectificada produce la excitación del núcleo magnético, atrayendo hacia éste a la masa móvil, que se encuentra unida a la bandeja. La energía acumulada en las láminas elásticas se emplea para restaurar el sistema a su posición de equilibrio.

Este movimiento vibrante, casi senoidal, de descenso y ascenso de la bandeja, se transmite al material produciendo su desplazamiento. Dicho movimiento se repite 3.000 veces por minuto a 50 Hz. Los tres modelos menores, F-T0, F-T01 y BF-01, funcionan a 110 ó 220 Voltios, 50 Hz., monofásico.

Los otros tres modelos, BF-2, F-152, y F-212, pueden funcionar a 110, 220 ó 380 Voltios, 50 Hz., monofásico.

## Montaje

Podrán instalarse bajo tolvas de almacenamiento y conductos de transición, para extraer el material de los mismos o como simples transportadores.

Los alimentadores más pequeños hasta el BF-2 incluido, se instalan normalmente en disposición apoyado sobre sus amortiguadores, con el accionamiento situado debajo de la bandeja. Estos modelos llevan incorporadas láminas elásticas de fibra de vidrio.

Los dos Alimentadores, modelos superiores F-152 y F-212, pueden instalarse suspendidos mediante cables, apoyados sobre sus resortes, o en disposición mixta. Se instalan con el accionamiento en posición inferior, (bajo la bandeja) o en posición superior (sobre la bandeja) cuando haya limitaciones de espacio.

# Envasado, tamizado y pesaje.



Los Alimentadores Electromagnéticos pueden variar instantáneamente el caudal de alimentación, proporcionando la flexibilidad que exigen los actuales procesos de producción.

El Cuadro de Mando estándar incluye todos los componentes eléctricos necesarios.

## Cuadros de Mando

Conectando el cuadro a la red eléctrica y al alimentador, el equipo está listo para su funcionamiento.

Otras ejecuciones posibles:

- Regulación de caudal a dos velocidades, manual o automática.
- Regulación de caudal mediante señal de corriente continua.
- Regulación de caudal proporcional para varios alimentadores, por medio de un único reóstato.
- Regulación de caudal en función del consumo de un motor.
- Control con regulador de amplitud.

## Características y ventajas

- Amplia vida útil del equipo
- Gran fiabilidad
- Estabilidad de funcionamiento
- Funcionamiento silencioso
- Los accionamientos están protegidos contra la entrada de polvo en su interior
- Sencilla regulación de caudal mediante giro del potenciómetro del cuadro de mando
- Manipulación del producto sin deterioro del mismo
- Paradas y arrancadas instantáneas
- Las bobinas se fabrican encapsuladas, evitando el deterioro producido por humedades, calor o contaminación química
- Mantenimiento mínimo

## Modelos de Bandejas

Podrán suministrarse en acero al carbono ó en acero inoxidable. También podrán recubrirse de PVC, teflón, felpa, etc., cuando la aplicación así lo requiera. Así mismo podrán suministrarse con chapa antidesgaste, recambiable, o con tapas estancas al polvo.

Existe una gran variedad de formas de bandeja:

- Fondo plano.
- Descarga en bisel, para dosificar en un ancho determinado.
- Bandejas tubulares estancas.
- Alimentador - Tamizador para eliminación de grumos, polvo, etc.
- Bandejas en "V".
- Bandejas en media caña para el transporte de piezas circulares o galletas.



## Especificaciones y Dimensiones

La selección del alimentador adecuado depende entre otras variables del peso máximo admisible para cada accionamiento. Dichos pesos se detallan en la tabla de especificaciones.

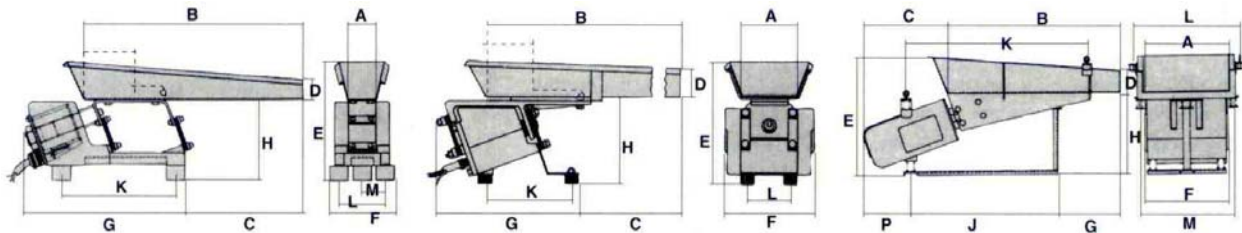
Especificaciones

Modelo	Potencia (W)	Intensidad (Amp.) *	Peso (Kg) □	Caudal Max. (T/h) ●	Peso Max. bandeja (Kg)
FT-0	15	0,18	4,8	0,6	1,5
FT-01	20	0,4	15	2	2,7
BF-01	50	1,2	16	5	6
BF-2	80	2	30	7	9
F-152	100	1,2	36	12	12
F-212	125	2,2	64	20	23

\* A 220 V 50 Hz

□ Con bandeja estándar

● Basado en arena seca de densidad 1,6 T/m<sup>3</sup>



DIMENSIONES (MILIMETROS)

Modelo	Figura	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	P		
FT-0 ●	1 *	40	305	163	25	160	76	222	111	-	159	57	29	-		
		50	203	71												
FT-01	1 *	76	455	320	45	222	127	232	152	-	143	79	-	-		
		100	455	320												
		150	305	170												
BF-01	2 *	150	610	362	50	245	167	292	169	-	168	80	-	-		
		200	500	331												
		250	500	331												
		300	360	203												
BF-2	2 *	200	760	446	50	296	203	320	220	-	178	152	-	-		
		255	760	446												
		305	610	370												
		305	610	370												
F-152	3 *	250	915	135	75	365	203	474	310	423	752	384	303	153		
		150	915	135				461			677	284				
		200	915	135				401			677	334				
		300	750	213				389			677	434				
F-212	3 *	305	915	271	75	400	279	302	319	709	783	439	389	175		
		350	915	271				302			783	484				
		400	765	314				400			304	514			708	594
		450	600	334				245			304	514			608	584

\* Bandeja estándar ● El modelo FT-0 va provisto de dos amortiguadores en la parte trasera y uno en la delantera.

Para dictaminar el ancho correcto de bandeja debe tenerse en cuenta, además del caudal solicitado, el tamaño máximo del producto. Como regla aproximada, debe considerarse un ancho útil de dos a tres veces el tamaño máximo a manipular. Para aquellas aplicaciones en las que se necesiten caudales o dimensiones de bandeja mayores, consulte la información sobre: Alimentadores Electromagnéticos para Grandes Capacidades.

PRECAUCIÓN: Estos equipos deben instalarse, funcionar y mantenerse de acuerdo con el MANUAL DE INSTRUCCIONES correspondiente. La falta de seguimiento de dichas instrucciones puede ocasionar daño a personas y/o cosas.

**TARNOS**

C/ Sierra de Gata, 23  
 Polígono Industrial San Fernando II  
 28830 San Fernando de Henares, Madrid (España)  
 Teléfono: (34) 916564112  
 Fax: (34) 916765285  
<http://www.tarnos.com>  
 e-mail: [tarnos@tarnos.com](mailto:tarnos@tarnos.com)

Las características de este catálogo pueden ser modificadas por TARNOS sin necesidad de notificación previa.

ALIMENTADORES VIBRANTES – DOSIFICADORES – CRIBAS – TAMICES – TRANSPORTADORES – ELEVADORES HELICOIDALES – MESAS VIBRANTES – DESMOLDEADORES DE FUNDICION – INDICADORES DE FLUJO – VIBRADORES – ALIMENTACION AUTOMATICA DE PIEZAS – REJILLAS MOVILES